



Enkolan Abdichtung 1K LF

Die lösemittelfreie Alternative.

**NEU:
JETZT AUCH
IN SCHWARZ!**

www.enke-werk.de



Enkolan Abdichtung in Schwarz

Bewährte Vorteile, neuer Farbton

Sie kennen Enkolan in Grau? Dann lernen Sie jetzt die besonderen Vorteile der Allwetterhaut in Schwarz kennen! Die edle Optik eignet sich hervorragend für moderne Bauobjekte. Die schwarze Farbe bietet Vorteile in vielen Anwendungssituationen.

**Gehen Sie keine Kompromisse ein.
Enkolan. Stark. Sicher. Auch in Schwarz.**



Enkolan Abdichtung in Schwarz

Produktvorteile

- Optische Anpassung an dunkle Untergründe
- Kein Nacharbeiten zur farblichen Angleichung bei Anschlussanierungen auf schwarzen Schweißbahnen und Hochpolymer-Bahnen notwendig
- Unauffällige Abdichtung von erdberührten Bauteilen
- Schnelles Durchtrocknen von Baukörpern
- Weniger empfindliche Sockelabdichtungen
- Klassische Schlichtheit entspricht moderner und zeitloser Bauweise
- Kein auffälliges Durchscheinen des Untergrundes bei Absplittungen

Enkolan Abdichtung

Bewährte Produktvorteile

- Lösemittelfrei
- Nahtlose wetterfeste Abdichtung
- Witterungsbeständig
- Einkomponentig
- Häufig ohne Voranstrich einsetzbar
- Geruchsneutral
- Verarbeiter- und verarbeitungsfreundlich
- Hervorragende Wasserdampfdurchlässigkeit
- Europäisch Technische Bewertung nach ETAG 005 (ETA – 16/0981)
- Kalt verarbeitbar
- VOC-frei
- Alkalibeständig
- Kälteflexibel
- Produktdeklaration nach LEED und DGNB vorhanden
- Gelistet bei baubook.at und eco-bau.ch

Enkolan Abdichtung

Anwendungsbeispiele



Enkolan Abdichtung

Technische Daten

Basis:	silanterminiertes Polyurethan
Dichte:	ca. 1,3 g/cm ³ bei 20 °C
Viskosität:	ca. 6000 mPas/20 °C
Hautbildungszeit:	ca. 1 Std. bei 20 °C und mind. 60 % rel. LF
Farbe:	grau/schwarz
Lieferform:	4,0 kg Gebinde, 12,5 kg Gebinde, 18,0 kg Gebinde
Verbrauch:	mind. 3,0 kg/m ²
Verarbeitung:	kalt mit der Lammfellrolle

Für Enkolan Abdichtung liegen eine Europäische Technische Bewertung nach ETAG 005 (ETA-16/0981) sowie ein Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis zur Widerstandsfähigkeit gegen Flugfeuer und strahlende Wärme gemäß DIN 4102 vor.

Auf Anforderung übersenden wir Ihnen unsere technischen Unterlagen und Prüfzeugnisse. Außerdem steht Ihnen unser Außendienst für eine kostenlose Beratung oder Dachbe-sichtigung zur Verfügung.

Hinweise zur Entsorgung

Die Gebinde müssen zur geordneten Entsorgung direkt nach der letzten Produktentnahme tropffrei bzw. spachtel-rein nachentleert werden. Restentleerte Blechverpackungen können dem Kreislauf Blechverpackungen Stahl (KBS) zu-geführt werden. Annahmestellen weist die Firma Enke als Zeichennutzungsnehmerin nach oder sie finden sich im Internet unter www.kbs-recycling.de. Nicht ausgehärtete Anhaftungen und größere Produktreste in Blechgebinden sind vom Verarbeiter kostenpflichtig zu entsorgen, da es sich um Sonderabfall handelt.

www.enke-werk.de

Enke-Werk

Johannes Enke GmbH & Co. KG

Hamburger Straße 16, 40221 Düsseldorf

Telefon +49(0)211 304074,

Fax +49(0)211 393718

info@enke-werk.de

Anwendungstechnik und

Fachausstellung Langenfeld

Telefon +49(0)2173 8956840,

Fax +49(0)2173 8956850

technik@enke-werk.de

